

Maintenance sur support réducteur de rotation sur grue KBC

ASSET

LOCALISATION

Soutien à la plongée atout
Royaume-Uni

Lorsque vous découvrez un défaut, vous avez besoin d'un soutien technique immédiat pour identifier la cause première et résoudre le problème

AVANTAGES

Dépannage immédiat pour diagnostiquer la cause première et prévenir d'autres défaillances

Ingénierie multidisciplinaire pour assurer un soutien complet

Gestion de projet pour assurer un délai d'exécution dans un temps efficace

Stratégie de réparation rentable

Temps d'arrêt minimal de la grue



DELIVERY ASSURED

DÉFIE

Après avoir découvert des fissures sur les soudures reliant les quatre supports des motoréducteurs de leur grue KBC Hydramarine, notre client nous a engagé pour identifier la cause de la fissuration ainsi que notre conseil sur la façon de la corriger.

SOLUTION

- L'un de nos ingénieurs concepteurs a été immédiatement mobilisé pour étudier le cas. Ils ont découvert qu'en plus de la fissuration, les supports des réducteurs n'étaient pas suffisamment soudés au châssis pour leur permettre de résister aux forces générées lors du mouvement de rotation de la grue
- Après une inspection plus approfondie, nous avons découvert que les supports n'avaient été soudés que sur un angle de 270 degrés. Pour mettre en œuvre une soudure complète à 360 degrés, la grue devrait être retirée ou sur élever du piédestal
- Une modélisation du plancher de la grue a été effectuée, ce qui a permis de déterminer sa forme originale, de sorte que notre équipe de conception a pu ensuite effectuer les calculs pour déterminer la réparation en soudure qui serait nécessaire
- Pour éviter un projet coûteux et long en démantèlement de la grue, nous avons conçu un plan pour effectuer la réparation entre la face supérieure du plancher et le manchon support du réducteur plutôt que sur la face inférieure, où la soudure était précédemment appliquée
- Ce processus consistait à découper les composants hydrauliques, mécaniques et électriques avant que la section du réducteur entourant le manchon support ne soit enlevée
- Les soudures à 360 degrés ont été effectuées sur les quatre manchons du réducteur et les fissures dans la plaque de plancher ont été réparées
- Après l'achèvement de la soudure, toute la section de la tôlerie et de la boîte a été rétablie et les composants hydrauliques, mécaniques et électriques précédemment enlevés a été réintégré dans la grue, avant qu'un essai de charge ne soit effectué avec succès.

RÉSUMÉ

- Soutien de l'ingénierie et à la conception
- Équipement de rinçage hydraulique
- Support de fabrication
- Soudage, fabrication et outillage mécanique
- Fourniture d'équipement de levage.

1.



2.



3.



1. Fissures de plancher initialement identifiées.
2. Réparation de soudure.
3. Travaux terminés.

Merci de visiter www.sparrowsgroup.com/contact pour trouver nos plus proches implantations

